

Einstellvorrichtung Bohrköpfe BTA / Ejektor

- Mit Hilfe der Einstellvorrichtung lässt sich der Werkzeugdurchmesser genau einstellen (Fehlerkostenreduzierung)
- Präzise Messung durch Bügelmessschraube mit Messuhr
- Einstellen der Werkzeuge außerhalb der Maschine
- Zeitersparnis durch geringere Einstellzeiten
- Gleichbleibender Werkzeug-Durchmesser gewährleistet

**Einstellvorrichtung besteht aus:**

Grundplatte (Granit), Säule
und Aufnahme für Bügelschraube
Bestell-Nr.: 90-0100-000

Bügelmessschraube mit Messuhr

Ø 1 – 100 mm: Bestell-Nr. 90-0100-100

Ø 100 – 200 mm: Bestell-Nr. 90-0100-200

Einstellvorrichtung bis Drm. 600 mm auf Anfrage erhältlich.

