

Neues Konzept

Neubestückung des

Vollhartmetall-Einlippenbohrers Typ 113

Vollhartmetall Einlippenbohrers in Hochleistungsausführung Typ 113-HP

Unser Hochleistungswerkzeug
gibt es jetzt auch in „grün“



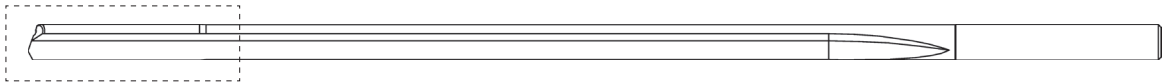
Möglich macht dies die Neubestückung unseres Vollhartmetall-Einlippenbohrers Typ 113 und Vollhartmetall Einlippenbohrers in Hochleistungsausführung Typ 113-HP. Der VHM-Schaft wird wiederverwendet.

botek[®]

TIEFBOHRSYSTEME
HARTMETALLWERKZEUGE

Vorhandenes Werkzeug:

Verschlossener Bohrkopf



Verschlossener Bohrkopf – vorhandenes Werkzeug:

Wiederverwertbarer Schaft als Basis für die Neubestückung



Neubestücktes Werkzeug:

Neuer Bohrkopf



Möglich ab:

- Dm. 5,000 - 12,000 mm
- HM-Länge: 350 mm

Einsparung von:

- Energie
- Material
- Ressourcen
- Kosten

Die Vorteile des VHM-Einlippenbohrers Typ 113/Typ 113-HP:

- Hohe Produktivität
- Hohe Prozesssicherheit
- Hohe Bearbeitungsqualität
- Nachschleifbar
werden beibehalten.

botek[®]

TIEFBOHRSYSTEME
HARTMETALLWERKZEUGE

botek Präzisionsbohrtechnik GmbH · Längenfeldstraße 4 · 72585 Riederich · Germany
T +49 7123 38 08-0 · E-Mail Info@botek.de · www.botek.de

250 000 272 / 32-2020